

Bei den Fiberfrax® Klebmodulen handelt es sich um vorgefertigte Blöcke aus Fiberfrax Keramikfasern, die insbesondere zur Verbesserung der thermischen Isolierung in Industrieöfen entwickelt wurden. Sie werden sowohl auf traditionelle Feuerfestmaterialien geklebt (nach der Methode L.O.R), als auch auf aus Fasern bestehende feuerfeste Steine (nach der Methode F.O.F.). Sie werden auch eingesetzt um eine vollständige Isolierung zu erzielen, indem man sie auf ein Metall aufbringt, das an einer Ofenverkleidung befestigt ist.

Die Fiberfrax Klebmodule werden aus Fiberfrax Durablanket® S-, Durablanket® Z- oder Maxlane™-Mattenstreifen hergestellt. Für die Bonded-1500™ Qualität werden Filzstreifen aus polykristallinen Fasern und Fiberfrax Z Fasern verwendet. Die Streifen werden bei allen Modulen miteinander verklebt.



ALLGEMEINE EIGENSCHAFTEN

Fiberfrax Klebmodule bieten die zahlreichen Vorteile der Keramikfaser und erlauben:

- Wirtschaftliche Energienutzung
- Gesteigerte Produktivität
- Verminderte Installationskosten
- Reduzierte Ausbrenndauer
- Vereinfachte Reparaturmöglichkeit
- Ausgezeichnete thermische und physikalische Stabilität
- Geringes Wärmespeicherungsvermögen

Typische chemische Analyse (Faser Gew. %)

Bonded	S	Z	MX	1500
SiO ₂	53,0-58,0	52,0-56,0	52,0-56,0	39,0-43,0
Al ₂ O ₃	42,0-47,0	28,0-32,0	28,0-32,0	48,0-52,0
ZrO ₂		14,0-18,0	14,0-18,0	6,0-10,0
Alkalien	<0,25	<0,25	<0,25	<0,25
Fe ₂ O ₃ + TiO ₂	<0,20	<0,20	<0,20	<0,20

Jeder neue und/oder besondere Einsatz dieser Produkte, unabhängig davon, ob dieser in den in diesem Datenblatt aufgeführten Anwendungen enthalten ist, bedarf der vorherigen schriftlichen Genehmigung unserer technischen Abteilung.
Die in dieser Veröffentlichung enthaltenen Informationen dienen lediglich der Verdeutlichung und sind nicht dazu bestimmt, vertragliche Verpflichtungen zu begründen.

TYPISCHE PRODUKTEIGENSCHAFTEN

Physikalische Eigenschaften

	Bonded-S	Bonded-Z	Bonded-MX	Bonded-1500
Farbe	Weiß	Weiß	Weiß	Weiß/beige
Max. Anwendungstemperatur **	1200 °C	1350 °C	1450 °C	1500 °C
Dichte kg/m ³	170	190	190	180
Schmelzpunkt	1760 °C	1740 °C	1740 °C	1740 °C

** Abhängig von den Anwendungsbedingungen

Wärmeleitfähigkeit (W/mK)

Durchschnittstemp.	Bonded-S	Bonded-Z	Bonded-MX	Bonded-1500
600°C	0,12	0,10	0,10	0,12
800°C	0,17	0,14	0,14	0,19
1000°C	0,23	0,18	0,18	0,28
1200°C	-	0,28	0,28	0,38

Diese Daten basieren auf empirischen Daten, die bei Versuchen ermittelt wurden.

Lineare Schrumpfung nach 24 Stunden

	Bonded-S	Bonded-Z	Bonded-MX	Bonded-1500
	<3%	<3%	<3%	<3%

Schrumpfung gemessen bei dem Basis-Produkt bei maximaler Anwendungstemperatur entsprechend unserer PVD Testmethode.

Die physikalischen Eigenschaften und die Wärmeleitfähigkeit wurden entsprechend ENV1094-7:1994 gemessen

Typische Anwendungen

Petrochemie

- Dampfcrackanlagen
- Reformer
- Destillationsofen
- Dampfkessel

Eisen- u. Stahlindustrie/Metallurgie

- Erwärmungsofen
- Ofen zur thermischen Behandlung
- Schmiedeofen
- Pfannendeckel
- Pfannenvorwärmer
- Tiefofendeckel

Keramikindustrie

- Tunnelofen
 - Ziegel u. Steine
 - Sanitärbereich
 - Porzellanindustrie
- Diskontinuierliche Öfen

Standardprogramm

Fiberfrax Bonded-S, Bonded-Z, Bonded-MX und Bonded-1500 Klebmodule

Abmessungen			Qualität				Verpackung
Länge mm	Breite mm	Dicke mm	Bonded-S	Bonded-Z	Bonded-MX	Bonded-1500	Stück / Karton
300	x 300*	25	✓	✓	✓		20
		38	✓	✓	✓	✓	13
		50	✓	✓	✓	✓	10
		75	✓	✓	✓	✓	6
		100	✓	✓	✓	✓	5

300* : Modulkomprimierung

Abmessungen des Kartons : 520mm x 320mm x 320mm

Weitere Dicken/Größen auf Anfrage vorbehaltlich einer Mindestbestellmenge

Ihr Lieferant :



UNI-TECH Keramik GmbH

Noltinastraße 3
37297 Berkatal-Frankenrain

Tel. +49 (0) 56 57 / 81 66 oder 9 19 03 16

Fax +49 (0) 56 57 / 78 04

Sie erreichen uns unter folgenden Telefonnummern

Internet: www.unifrax.com

Großbritannien

Tel: +44 (0) 1744 88 76 00 Fax: +44 (0) 1744 88 99 16

Frankreich

Tel: +33 (0) 4 77 73 98 25 Fax: +33 (0) 4 77 73 39 91

Deutschland

Tel: +49 (0) 211 87 746 0 Fax: +49 (0) 211 87 746 115

Belgien

Tel: +32 (0) 2 761 23 12 Fax: +32 (0) 2 761 23 13

Italien

Tel: +39 02 96701808 Fax: +39 02 9625721

Spanien

Tel: +34 91 395 22 79 Fax: +34 91 395 21 24

Benutzerinformationen

Die gesundheits- sicherheits- und umweltrelevanten Eigenschaften des Produkts einschließlich potentieller Gesundheitsrisiken, Vorsichtsmaßnahmen im Umgang mit dem Produkt und Notfallmaßnahmen sind in einem Sicherheitsdatenblatt beschrieben. Vor Handhabung, Lagerung oder Anwendung des Produkts ist dieses Datenblatt sorgfältig durchzulesen.

Die in dieser Veröffentlichung enthaltenen Informationen dienen lediglich der Verdeutlichung und sind nicht dazu bestimmt, vertragliche Verpflichtungen zu begründen. Weitere Informationen sowie Ratschläge zu spezifischen Details der beschriebenen Produkte erhalten Sie schriftlich bei der Unifrax Corporation (Unifrax Benelux, Unifrax España, Unifrax France, Unifrax GmbH, Unifrax Italia, Unifrax Limited).

Unifrax Corporation führt ständig Produktentwicklungsprogramme und behält sich das Recht vor, Produktspezifikationen jederzeit unangekündigt zu ändern. Daher ist der Kunde immer dazu verpflichtet sicherzustellen, daß das Material der Unifrax Corporation für seine spezifischen Zwecke geeignet ist.

Ebenso und sofern mit oder anstelle von Material der Unifrax Corporation anderes Material verwendet wird, das wir nicht hergestellt oder geliefert haben, sollte sich der Kunde vergewissern, daß alle technischen Kenndaten und anderen Informationen in Zusammenhang mit solchem Material direkt vom Hersteller oder Lieferanten stammen. Unifrax Corporation übernimmt keinerlei Haftung in Zusammenhang mit dem Gebrauch solcher Materials.

Der Verkauf über eine der Unifrax Corporation-Gesellschaften unterliegt den Allgemeinen Verkaufsbedingungen der jeweiligen Gesellschaft, deren Kopie auf Anfrage erhältlich ist.

FFX/BM/001/D/R1

Februar 2004

Gedruckt
in Frankreich

Seite 2 of 2